

PROTOCOLE DE CONTRÔLE DU SUPPORT

Objet/chantier:

Client:

Architecte:

Entreprise de pose:

Type de revêtement final:

Lieu du test:

Début de pose prévu revêtement final:

Finition:

Support:	flottant Anhydrite liquide	Composite Anhydrite conventionnelle – plastique	Couche de séparation	chauffé
-----------------	-------------------------------	--	----------------------	---------

Matériau en bois:

Autres:

Épaisseur:	Barrière contre l'humidité/la vapeur:	oui	non
------------	---------------------------------------	-----	-----

Formation des bords:

Raccords/fixations:

Préchauffage selon SIA	oui	non	Protocoles de chauffage disponibles:	oui	non
------------------------	-----	-----	--------------------------------------	-----	-----

Température de l'air ambiant:	°C	rel. Humidité ambiant	%	Température support	°C
-------------------------------	----	-----------------------	---	---------------------	----

Taux d'humidité résiduelle/contrôle	électronique	Appareil CM	Pesée	20 g	50 g	100 g
Date/Lieu:	Échelle	/	%	Date/Lieu:	Echelle	/ %
Date/Lieu:	Échelle	/	%	Date/Lieu:	Echelle	/ %
Date/Lieu:	Échelle	/	%	Date/Lieu:	Echelle	/ %

État de surface:

Contaminations:

Planéité/Inégalités:

Fissures de tension/d'affaissement:

Joints de dilatation:

Joints de retrait:

Résistance de surface:

Hauteur par rapport à d'autres éléments de construction/raccords:

Pose du revêtement final:	possible	impossible
---------------------------	----------	------------